

Technical Data Sheet – SATIN PLA

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	∅ tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnosti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,24 g/cc
MFR 210°C/2,16kg	ISO 1133	14 gr/10 min
Tensile Strength at Yield (MPa)	ISO 527	64 MPa
Strain at yield	ISO 527	2,9%
E-Modulus	ISO 527	2580 MPa
Printing temp.	DF	215±10°C

Additional info:

Due to its low tendency to warp SATIN can also be printed without a heated bed. If you have a heated bed the recommended temperature is ± 35-60°C.

SATIN can be used on all common desktop FDM or FFF technology 3D printers.

Storage: Cool and dry (15-25°C) and away from UV light. This enhances the shelf life significantly.

Doplňujúce informácie:

Vzhľadom na svoju nízku tendenciu k osnove je možné SATIN PLA tlačiť aj bez vyhrievanej podložky. Ak máte vyhrievanú podložku, odporúčaná teplota je ± 35-60°. SATIN PLA môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty SATIN PLA je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C) a mimo UV žiarenia. Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť SATIN PLA. Podmienky skladovania platia aj pre výtlačky z materiálu SATIN PLA.