

Technical Data Sheet – PVA-M

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	Ø tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnosti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ASTM D1505	1,22 g/cc
MFR 220°C	-	2,3 g/10 min
Tensile (E) modulus	ISO 527	3500 MPa
Impact strength - Charpy notched 23°C	ISO 179	1,7 kJ/m ²
Printing temp.	DF	215±10°C
Melting temp.	-	163°C
Vicat softening temp.	ISO 306	60,2°C

Additional info:

Recommended temperature for heated bed is ± 35-60°C. Do not exceed a printing temperature of 225°C, because then PVA crystallizes quickly and it will no longer flow and/or dissolve in water. The speed at which the product dissolves in water is dependent on the volume of the printed object and the temperature of the water. PVA-M dissolves in cold water. Higher water temperature (up to 70°C is no problem) will accelerate the dissolution. PVA-M can be used on all common desktop FDM or FFF technology 3D printers. Storage: Cool and dry (15-25°C) and away from UV light. This enhances the shelf life significantly.

Doplňujúce informácie:

Požadovaná teplota podložky je ± 35-60°C. Neprekračujte teplotu tlače 225°C, pretože PVA-M rýchlo kryštalizuje a už nebude prúdiť / alebo sa rozpúšťať vo vode. Rýchlosť, ktorou sa produkt rozpúšťa vo vode, závisí od objemu tlačeného predmetu a teploty vody. PVA-M sa rozpúšťa v studenej vode. Vyššia teplota vody (do 70°C nie je problém) urýchli rozpustenie. PVA-M môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty PVA-M je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C) a mimo UV žiarenia. Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť PVA-M. Podmienky skladovania platia aj pre výtlačky z materiálu PVA-M.