

Technical Data Sheet – PET-G

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	∅ tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnosti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,27 g/cc
MFR 280°C/2,16 kg	ISO 1133	15 g/10 min
Tensile Strength at Yield (MPa)	ISO 527	50 MPa
Strain at yield	ISO 527	6%
Strain at break	ISO 527	23%
Tensile Modulus	ISO 527	2020 MPa
Flexular Modulus	ISO 178	2050 MPa
Flexular strenght	ISO 178	69 MPa
Impact strength - Charpy notched 23°C	ISO 179	8,1 kJ/m ²
Rockwell Hardness	ASTM D785	105
Moisture absorption	ISO 62	1104 ppm
Printing temp.	DF	240±10°C
Heat Deflection Temp	ASTM 648	70°C
Transparency	ASTM D1003	90%

Additional info:

Recommended temperature for heated bed is 60- 80°C. Adhesion is possible on different surfaces. PET-G can be used on most common desktop FDM or FFF technology 3D printers. Storage: Cool and dry (15-25°C) and away from UV light. This enhances the shelf life significantly.

Doplňujúce informácie:

Požadovaná teplota podložky je 60-80°C. Prilnavosť je možná na rôznych povrchoch. PET-G môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty PET-G je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C) a mimo UV žiarenia. Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť PET-G. Podmienky skladovania platia aj pre výtlačky z materiálu PET-G.