

## Technical Data Sheet – PET-G CARBON

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	∅ tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnosti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,19 g/cc
MFR 300°C/1,2 kg	ISO 1133	N.D.
Tensile Strength at Yield (MPa)	ISO 527	52,5 MPa
Tensile Modulus	ISO 527	3800 MPa
Impact strength - Charpy notched 23°C	ISO 179	3,8 kJ/m <sup>2</sup>
Printing temp.	DF	235±10°C
Vicat softening temperature	ISO 306	80%

Additional info:

Due to virtually no warping of PET G- CARBON , this filament can also be printed without a heated bed. If you have a heated bed the recommend temperature is ± 35-60°C. Please consider the use of a hardened steel nozzle when printing with PET G- CARBON. The carbon fibers are abrasive and will result in fast wear of regular brass nozzles. PET-G CARBON can be used on most common desktop FDM or FFF technology 3D printers.  
Storage: Cool and dry (15-25°C) and away from UV light. This enhances the shelf life significantly.

Doplňujúce informácie:

Vzhľadom k prakticky žiadnej deformácii PET G- CARBONU, je možné filamenty tlačiť aj bez vyhrievanej podložky. Ak používate vyhrievanú podložku, potom jej odporúčaná teplota je ± 35-60°C. Pri tlači PET G CARBONU dbajte na použitie kalenej ocelevej dýzy. Uhlíkové vlákna sú abrazívne a spôsobia rýchle opotrebovanie bežných mosadzných dýz. PET-G CARBON môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty PET-G CARBON je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C) a mimo UV žiarenia. Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť PET-G CARBON. Podmienky skladovania platia aj pre výtlačky z materiálu PET-G CARBON.