

## Technical Data Sheet – PA- CX12

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	∅ tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnosti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,02 g/cc
MFR 280°C/2,16 kg	ISO 1133	15 g/10 min
Tensile Strength at Yield (MPa)	ISO 527	60 MPa
Strain at yield	ISO 527	8%
Strain at break	ISO 527	>150%
Tensile Modulus	ISO 527	1400 MPa
Impact strength - Charpy notched 23°C	ISO 179	14 kJ/m <sup>2</sup>
Moisture absorption	ISO 60	3,5%
Printing temp.	DF	250±10°C
Melting point	ISO 1357	250°C
Shore D Hardness	ISO 868	81

Additional info:

PA-CX12 needs to be dried for good 3D print results. A standard air-circulated oven is sufficient. A guideline for drying is 2- 3 hours at 110-130°C for 100 gram (Do not apply a load to the spool when drying, or else the spool can deform. Check if your spool shows signs of deformation. If so lower the temperature). Recommended temperature for heated bed is 80- 100°C or even higher. PA-CX12 will not bond perfect to glass, but adheres well to a variety of “print stickers” and other bed adhesives. PA-CX12 can be used on most common desktop FDM or FFF technology 3D printers. Storage: Cool and dry (15-25°C) and away from UV light. This enhances the shelf life significantly.

Doplňujúce informácie:

Pre dosiahnutie dobrých výsledkov 3D tlače, je potrebné PA-CX12 vysušiť. Štandardná vzduchom cirkulovaná pec je dostatočná. Sušenie je 2-3 hod pri 110-130°C na 100g (Pri sušení neaplikujte na cievku záťaž- môže dôjsť k jej deformácii. Kontrolujte možné známky deformácie, ak je teplota nižšia). Požadovaná teplota podložky je 80-100°C alebo dokonca vyššia. PA- CX12 sa nebude dobre lepiť na sklo, ale dobre drží ako rôzne „tlačové nálepky“. PA-CX12 môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty PA- CX12 je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C) a mimo UV žiarenia. Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť PA- CX12. Podmienky skladovania platia aj pre výtlačky z materiálu PA- CX12.