

Technical Data Sheet – ABS

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	∅ tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnosti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,03 g/cc
MFR 220°C/10 kg	ISO 1133	5,7 gr/10 min
Tensile Strength at Yield (MPa)	ISO 527	38 MPa
Elongation at break	ISO 527 1/2	9%
Tensile Modulus	ISO 527	1900 MPa
Impact strength - Charpy notched 23°C	ISO 179	35 kJ/m ²
Printing temp.	DF	245±10°C
Melting temp.	ISO 294	245±10°C
Vicat softening temp.	ASTM D 1525	103°C

Additional info:

Recommended temperature for heated bed is ± 90-110°C. ABS is printed at a slightly higher temperatures to make the final product extra strong. ABS can be used on all common desktop FDM or FFF technology 3D printers. Storage: Cool and dry (15-25°C) and away from UV light. This enhances the shelf life significantly.

Doplňujúce informácie:

Požadovaná teplota podložky pri tlači je ± 90-110°C. ABS tlač prebieha pri mierne vysokých teplotách, čoho výsledkom je extra silný a odolný vytlačený produkt. ABS môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty ABS je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C) a mimo UV žiarenia. Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť ABS. Podmienky skladovania platia aj pre výtlačky z materiálu ABS.