

Technical Data Sheet - PLA

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	∅ tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnoti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,24 g/cc
MFR 210°C/2,16 kg	ISO 1133	9,56 gr/10 min
Tensile Strength at Yield (MPa)	ISO 527	70 Mpa
Strain at yield	ISO 527	5%
Strain at break	ISO 527	20%
E-Modulus	ISO 527	3120 Mpa
Impact strength - Charpy method 23°C	ISO 179	3,4 kJ/m ²
Moisture absorption	ISO 62	1968 ppm
Printing temp.	DF	205±10°C
Melting temp.	ISO 11357	115±35°C
Vicat softening temp.	ISO 306	60°C
Glass transition temp.	ISO 11357	57°C

Additional info:

Due to its low tendency to warp PLA can also be printed without a heated bed. If you have a heated bed the recommended temperature is ± 35-60°C. PLA can be used on all common desktop FDM or FFF technology 3D printers. Storage: Cool and dry (15-25°C) and away from UV light. This enhances the shelf life significantly

Doplňujúce informácie:

Pre nízku tendenciu krútenia a deformácie môže byť PLA vytlačané aj bez predhriatej podložky. Ak používate predhriatu podložku, potom je odporúčaná teplota podložky ± 35-60°C. PLA môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty PLA je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C) a hlavne na mieste bez dosahu UV žiarenia. Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť PLA. Podmienky skladovania platia aj pre výtlačky z materiálu PLA.