

Technical Data Sheet – ASA-X

Filament specs./technická špecifikácia filamentov:

Size/veľkosť	∅ tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Material properties/Vlastnoti materiálu:

Description	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,11 g/cc
MFR 220°C/10 kg	ISO 1133	26,6 gr/10 min
Tensile Strength at Yield (MPa)	ISO 527	47,5 Mpa
Strain at yield	ISO 527	15%
Tensile Modulus	ISO 527	2020 Mpa
Impact strength - Charpy notched 23°C	ISO 179	18 kJ/m ²
Printing temp.	DF	245±10°C
Melting temp.	ISO 294	230±10°C
Vicat softening temp.	ISO 306	98°C

Additional info:

Recommended temperature for heated bed is ± 80-90°C. ASA-X is printed at high temperatures to make the final product extra strong. ASA-X can be used on all common desktop FDM or FFF technology 3D printers. Storage: Cool and dry (15-25°C). This enhances the shelf life significantly.

Doplňujúce informácie:

Požadovaná teplota podložky pri tlači je ± 80-90°C. ASA-X tlač prebieha pri vysokých teplotách, čoho výsledkom je extra silný a odolný vytlačený produkt. ASA-X môže byť používané na všetkých bežných 3D tlačiarňach typu FDM alebo FFF. Filamenty ASA-X je potrebné mať uložené na chladnom a suchom mieste (15-25°C). Takého podmienky uskladnenia podstatne predlžujú životnosť ASA-X. Podmienky skladovania platia aj pre výťažky z materiálu ASA-X.