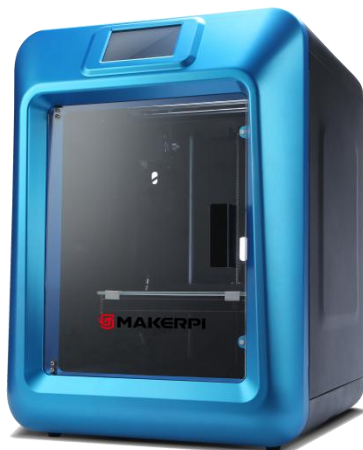


MAKERPI **KS** SERIES



QUICK START GUIDE
Užívateľský manuál



Výstraha

1.Nedotýkajte sa trysky pokiaľ je tlačiareň v prevádzke.

Vysoké teploty trysky môžu spôsobiť zranenia a popáleniny

2.Pohybujúce sa časti tlačiarnie môžu spôsobiť poranenia

Neobsluhujte tlačiaren v rukaviciach ani nenoste voľné oblečenie, ktoré by sa mohlo zachytiť v tlačiarni

Užívateľská príř.

1.Prosíme o dôkladné preštudovanie užívateľskej príručky ešte pred začatím práce s 3D tlačiarnou

2.Pre viac informácií kontaktujte svoho predajcu.

Software

1.Software je periaodicky upadovaný. Kontaktujte technickú podporu ohľadne update softwéru

2.Prosíme o používanie softwéru dodávaného MarkePi

Obsah balenia



3D tlačiareň



kalibrovací Modul



držiak



napáj, kábel



USB kábel



USB



spachtľa



pinzeta



handrička



PTFE chránička



Skrutky



kliešte



nôž



kľúč

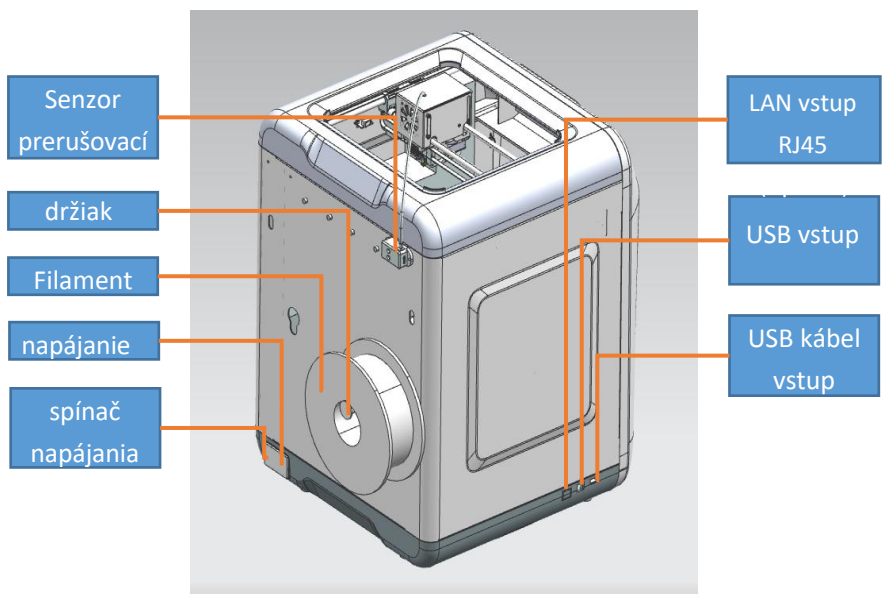
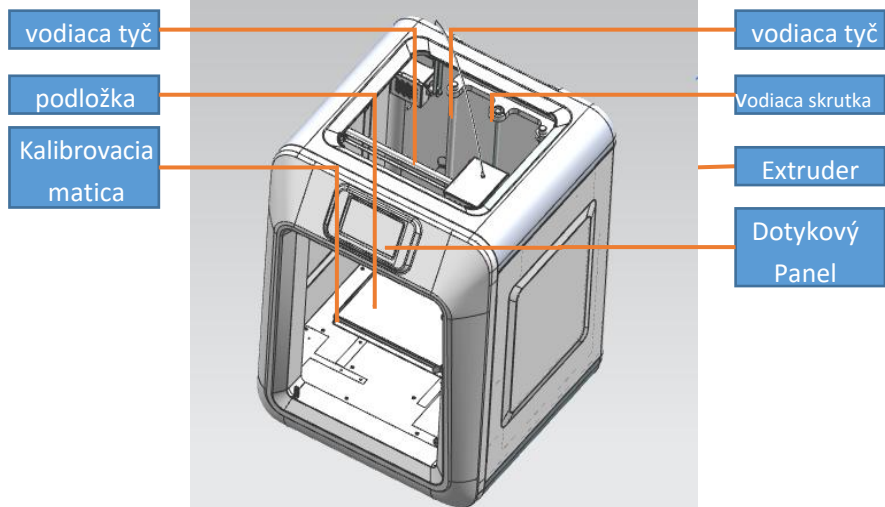


tyčka



Filament

Spoznajte svoj MakerPi K5/K5 Plus



Rozbalenie



1. Otvorte krabicu, uchopte vonkajší obal a vyberte 3D tlačiareň z krabice.



2. Odstráňte bublinkovú fóliu z 3D tlačiarne.



3. Použite nožnice na odstránenie spony fixujúcej vodiacu tyč.



4. Poťahnite podložku smerom nahor obomi rukami a vyberte časti zabalené vo vnútri.



5. Vyberte krabicu s príslušenstvom pre 3D tlačiareň.

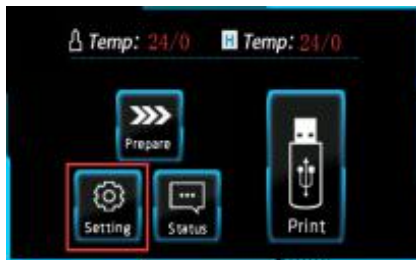


6. Práve ste rozbalili Vašu 3D tlačiareň. Balenie a jeho súčasti si ponechajte pre prípad opätovného použitia

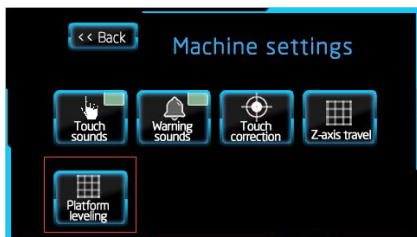
Kalibrácia podložky



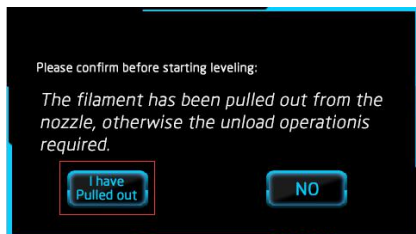
1. Pripojte napájací kábel a zapnite tlačiareň vypínačom napájana.



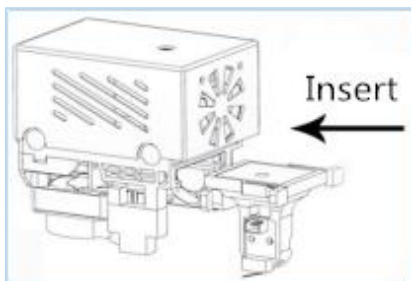
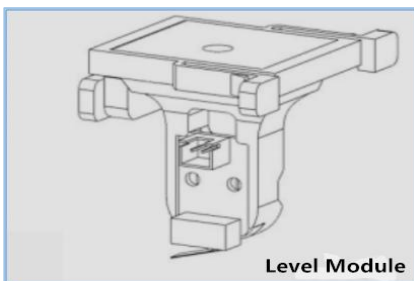
2, Kliknite na **【Setting】**



3. V nastaveniach kliknite na **【Platform leveling】**



4. Potvrďte pred kalibráciou, kliknite na **【Pulled out】**

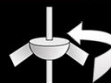


5. Vyberte modul trysky, zasunte kalibračný modul a uistite sa, že je správne zasunutý.

Replace the nozzle module with
a leveling module
(Pay attention to nozzle high temp)
And confirm that the buckle is in place

Replacement
completed

6. Ak je kalibračný modul správne zasunutý
kliknite na **【Replacement completed】**.



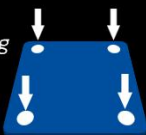
Before leveling, please twist the four nuts
on the back of the printing platform as shown
above to minimize the printing platform.

Done

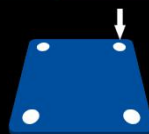
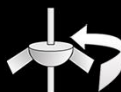
7. Sledujte inštrukcie na paneli a
kliknite na **【Done】**.

The platform is preparing
for calibration

Make the first measurement
of the position indicated by
the arrow separately.



8. Kliknite na "Replacement Completed",
a podložka sa bude kalibrovať dvakrát



The position shown on the right is too high, rotate
it as shown on the left until "bee" rings

9. Utiahnite matice pomaly podľa
zobrazenia kým nezaznie zvukový
signál.

Platform calibration completed!
machine auto home, wait...

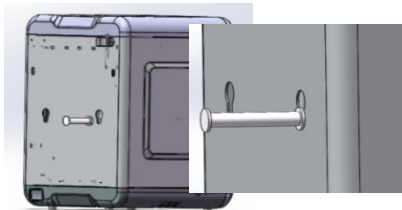
Platform leveling completed!

Please turn off the leveling module
to the nozzle module after shutting down.
(Pay attention to nozzle high temp)

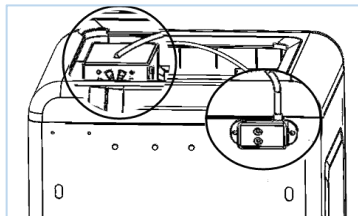
And confirm that the buckle is in place

10. Po kalibrácii podložky vypnite zariadenie, vyberte kalibrovací modul a
vsuňte späť modul s tryskou. Uistite sa, že je správne osadený.

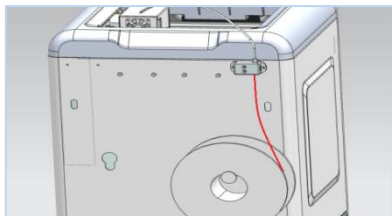
Prvotná tlač



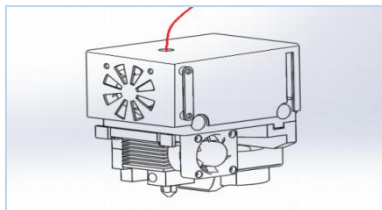
1. Zastrčte držiak filamentu do príslušného otvoru na zadnej strane tlačiarne.



2. PTFE chráničku zasuňte do extrúdera a druhý koniec do senzora na zadnej strane.



3. Nasuňte filament na držiak a koniec filamentu vsuňte do senzora, chráničky a do hlavy extrúdera.



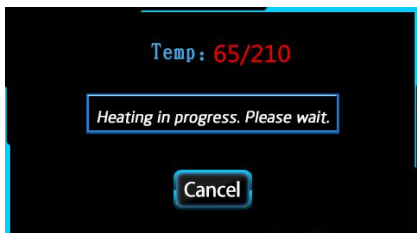
4. Filament je potrebné zasunúť do hlavy extrúdera. Pri zasúvaní pocítite mierny odpor.



5. Teraz zapnite zariadenie.



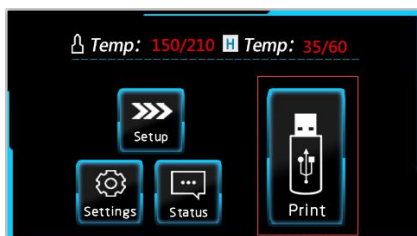
6. kliknite na [Start], a potom na [Load]



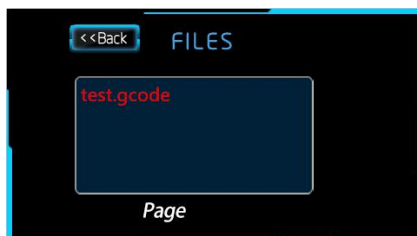
7. Počkejte kým stúpne teplota.



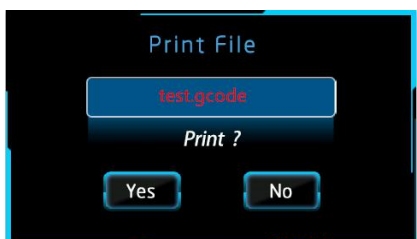
8. Filament je nasunutý správne



9. kliknite na 【Print】



10. Vyberte si model, ktorý chcete vytlačiť



11. kliknite na 【Yes】 , štart tlač.

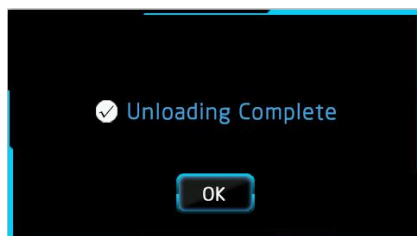


12. Po dosiahnutí teploty určenej pre tlač, tlačiareň začne tlačiť

Prerušene/Výmena filamentu



- 1.klik na **【Set up】** , klik na **【Unload】** 。
- 2.Počkajte na zvýšenie teploty a začiatok vyprázdňovania



- 3.teraz vyťahnite filament z extrúdera,
vyprázdňovanie je dokončené。

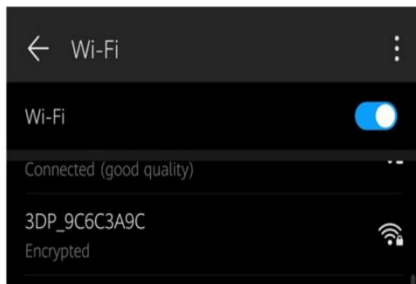
(ak chcete vymeniť

filament, re-load je v poriadku。)

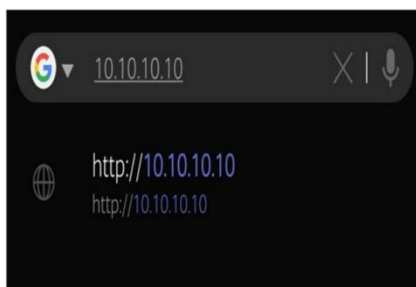
WiFi pripojenie a video monitoring

PRODUCT PARAMETERS			
Product	3D Printer	Model	K5 PLUS
S N	O19A0067	Buiding volume	200*200*300mm
Power	200W	Power Supply	AC220V-2.0A
SSID	3DP_9C6C3A9C	Password	9C6C3A9C
IP Address	10.10.10.10		
CE FC RoHS			

1. Prihlasovacie údaje nájdete na zadnej strane tlačiarne. Poznačte si SSID, heslo a IP adresu.



2. Vyhľadajte sieť SSID vašej tlačiarne na svojom mobile alebo PC. Kliknite na pripojiť a zadajte posledných 8 číslic kódu SSID ako heslo.



3. Otvorte Váš internetový prehliadač a zadajte do URL riadku nasledovnú IP adresu 10.10.10.10 .



4. Cez rozhranie môžete sledovať proces tlače v reálnom čase, alebo pozastaviť tlač, pokračovať v tlači, či tlač úplne zastaviť.



MAKERPI

Quality Innovation Responsibility Win-Win

SHENZHEN SOONGON TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel:86-0755-27370002

Website: www.makerpi3d.com

E-mail: support@makerpi3d.com

Address: B unit 3F Building B, Xixiang Haoye Industrial Park, No 162
Fengtang Ave, Fuyong Street, Baoan District, Shenzhen, China

Distribútor pre Slovenskú republiku:

COLOR FILAMENTS s.r.o.

Allendeho 2735/24

05801 Poprad

tel: +421902173771

email: info@profi-filaments.sk